

Corporate Profile

KOEISHA



私たちは、高品質のご提供とともに、
情報資産や環境保護の保護活動などにも
積極的に取り組んでいます。

情報資産のセキュリティ確保と 社会環境保全へ積極的に取り組み、 製品への付加価値をご提供します。

Security —セキュリティ—

株式会社 広英社では、プライバシーマーク付与事業者の認証に続き、情報セキュリティマネジメントシステム (ISMS) の認証を受けました。今後もお客さまからのお預かりした個人情報を含むすべての情報について、情報資産のセキュリティを確保し、お客さまにより一層の信頼とご安心をいただくために、質の高いサービスをご提供し続けていきます。

ISMS 認証マーク
(対象組織: 営業本部)



プライバシーマーク



Environment —環境—

私たち広英社グループは環境に配慮した事業活動を積極的に取り組んでおります。資源のリサイクルへの取り組みとして、環境への負荷を低減し環境汚染の防止に貢献する刷版設備をはじめ、揮発性有機化合物を発生させないノンVOC インキの使用や印刷による環境保護活動への推進とお客さまへのご提案を行っております。

クリオネマーク
ゴールドプラス
(環境保護印刷)



FSC® 森林認証マーク
(CoC 認証)



環境配慮型インキ
(大豆油インキ・植物油インキ)



ノン VOC インキマーク
(VOC ゼロインキ)



リサイクル対応型印刷物



つねに進化し続けることは、
お客さまの期待に応え、
信頼につなげること。

広英社グループの最大の特徴は、エキスパート3社による一貫生産システムにあります。
プランニングからデザイン、製版、印刷、加工、配送まで、お客さまのあらゆるニーズにお応えできるワンストップサービスを実現しています。また、お客さまに信頼される会社を目指し、各工程ではさまざまなチェック項目を設けて入念に検査を行っており、高品質の製品をお客さまへお届けするまでの品質管理は万全です。

広英社は3社の事業部門があります。
高いスキルのワンストップサービスで、お客さまに最高のご満足と
コストパフォーマンスをご提供します。

広英社



- 営業
- 生産管理
- 品質管理

広英社インタラクティブ



- 進行管理
- 企画デザイン・制作
- スキャナ・製版

広英社印刷



- 刷版・印刷
- 加工・配送

高品質なデザインワークで 信頼と実績を構築しています。

プランニングからデザインまで、クライアントのイメージやコンセプトを的確にビジュアル化するのが、企画制作部門です。豊かな感性とセンスを持つ先鋭のデザイナーによるクリエイティブワークで製版・印刷へと対応しています。また、経験豊富なアートディレクターを配し、さらにはクライアントのニーズを的確に把握するクリエイティブスタッフと連携することで、印刷までを含めたトータルな戦略的プレゼンテーションを実現しています。

■ 学校案内／報告書



■ パンフレット／リーフレット



■ カタログ



マルチメディアコンテンツの提案

Web 業界の社会への浸透により、お客様が求めるさまざまなニーズは、より高まっています。このような状況下にも、私たちは今まで培ってきた経験と実績を活かして、お客様の目的に合った Web サイトを提案しています。

撮影、取材、コピーライト、イラスト作成等も柔軟対応

デザイン制作をする上で、写真またはイラストやコピーライト等は誌面構成をしていくのに必要な材料です。お客さまからご支給いただく原稿以外で、このような材料が必要になった場合のイラスト作成や撮影・取材等もお任せください。



デザイナー自らの撮影も行っています。

印刷物をWebで閲覧できる電子ブックサービス

当社での印刷物はもちろん、PDF や刷り物からでも作成できます。また、さまざまなオプション機能を付けることもできます。詳しくは専用パンフレットをご覧ください。

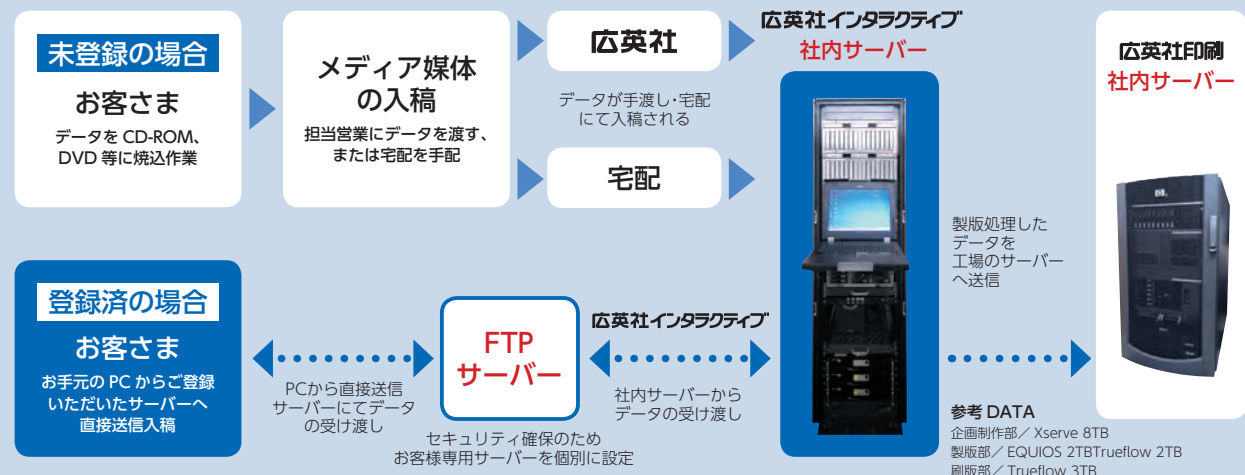


お客さまに専用FTPを。早く安全・確実にデータが送れ、時間短縮へ

お手元の PC から* FTP サーバーへ直接送信。誤送信のリスクがなく安全です。

*予めご登録が必要ですので、担当営業にお申しつけください。

お客さまのご負担を軽減できないかという発想から FTP (File Transfer Protocol) サーバーを設置しています。お急ぎのご入稿でも迅速にご対応できるこのサービスは、お客さまよりご好評をいただいております。日常で容量の大きなデータをご入稿の場合にはとても有効ですので、ぜひお役立てください。



最新鋭設備とソフトウェアで 高品質・低コストをご提供します。

Macintosh を中心とした DTP システムによるデジタル作業を担当するのが製版部門です。先進の機器と経験豊富なオペレーターを揃え、スキャニング、出力、色校正、さらには外部からのデータ入稿にも対応。また、企画制作部と連携して原稿受注から制作・製版までを一本化することで、制作時間の短縮、コストダウンにも貢献します。



EQUIOS 導入 ～従来のTrue Flowから最新システムEQUIOSへ～

- Adobe最新RIPコアを搭載した64bitシステム。
- 処理の高速化、並列演算により大容量の複雑なデータも処理が可能。
お客さまのデータを安全・かつ高速に処理できます。
- レイアウトの付け合わせ、面付の再編集がスピーディーに行え、プルーフ面付とオンデマンドプリントの面付も自在に対応。

インクジェットプルーフによる最高レベルの疑似網点品質の色校正

印刷前の色確認として行われる色校正。現在ではインクジェットプルーフによる対応が主流となっています。

製版部では、高精度のカラーマッチングノウハウを詰め込んだソフトウェアを採用。(Falbard AQUA)

最高水準の疑似網点再現と画質、そして専用紙との組み合わせで、最適なデジタル色校正をご提供しています。

ウィザード方式によるカラーマッチング

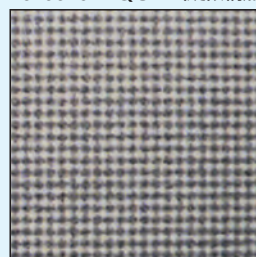
当社印刷機とのカラーマッチングは、自動測色とフィードバック処理で安定した品質を維持。印刷物との色の差異が解消され、業界最高水準の高精度カラーマッチングを実現しています。

薄口の専用紙だから違和感がない

通常インクジェット用紙は厚みがあり、色校正では扱いや仕上がりがイメージに違和感があるといわれますが、当社では薄口専用紙を採用。従来までのデジコンプレミアムに近い感覚でご確認いただけます。

■ 印刷物との比較

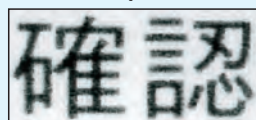
Falbard AQUA (疑似網点)



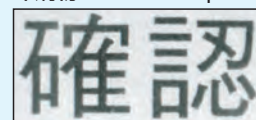
印刷物 (175L/inch)



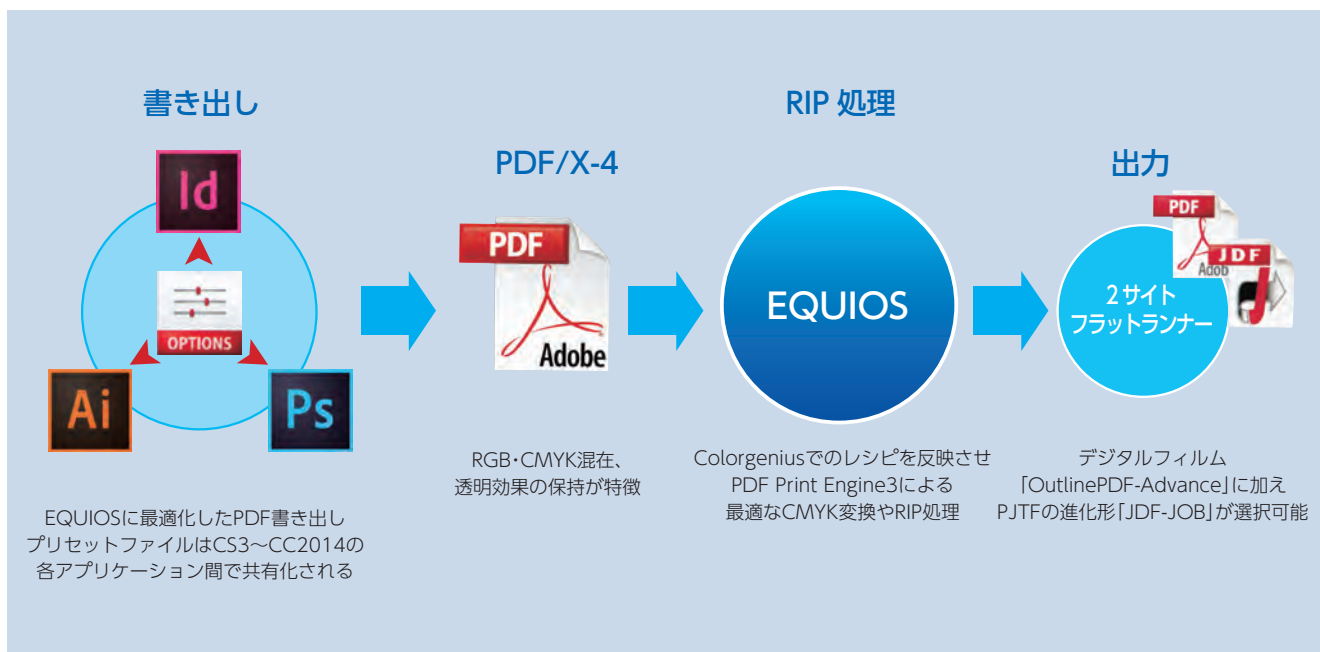
Falbard AQUA



印刷物 (文字サイズ 7pt)



PDFワークフロー体制 ～最適な環境のCS3～CC2014用プリセットファイルに対応可能。



網点のない美しい連続調の FM スクリーニング

シャドウのつぶれが少なく、シャープな質感、鮮明なディテール表現を可能とします。また、急激なトーンジャンプも解消。AM スクリーニングでは得られない鮮やかな中間色と広い色表現を可能にするなど、ワンランク上の印刷品質を実現します。



AM スクリーニング (従来型)



* FM スクリーニングのプリントサンプルをご用意しております。



FM スクリーニング



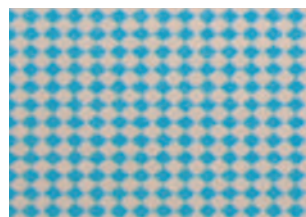
線数比較



FM スクリーニング



230L/inch



175L/inch

インクジェットプルーフによるカレイドインキ※の色校正確認が可能

- 色再現が難しいカレイドインキの校正対応
- 特色の色再現により仕上がりイメージ確認が可能
- 1440dpi の高解像度
- 最大 B0 サイズまで出力対応

※カレイドインキ：色再現領域を広げ、4色印刷機で限りなく6色・7色印刷に近い効果を再現するインキ。



通常インキ再現 (油性)

カレイドインキ再現



RGB 画像の広い色再現領域を確保

デジタル検版システムでより確実な変更箇所の検査を強化

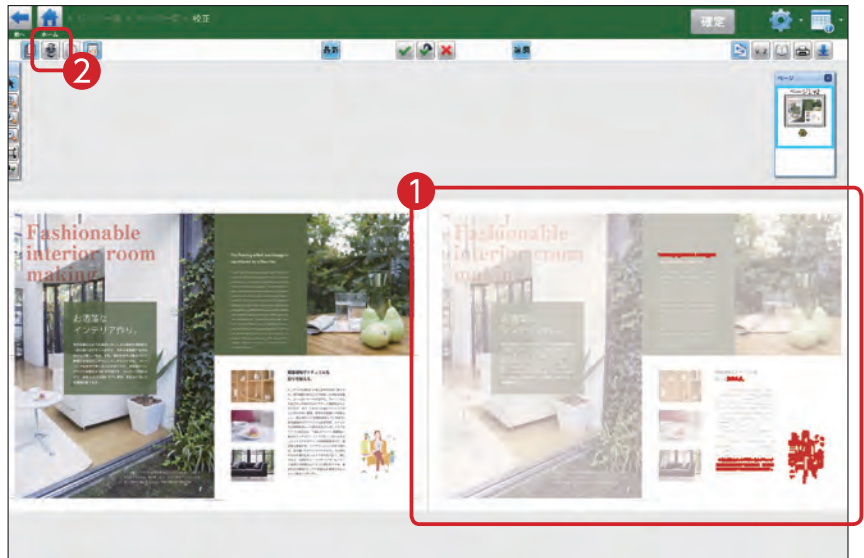
見分けが付きにくく、修正箇所を見落とす危険が高い色校正等の段階での課題をクリアするために、より確実な変更箇所の検版を可能にするシステムを導入しています。

① 差異強調

前回データと最新データを並べて表示。変更された箇所をハイライトで強調します。

② アオリ検版

前回データと最新データを同じ場所で交互に切り替えながら表示します。



オンデマンドプリントで必要なときに必要なだけ印刷

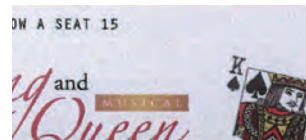


お持込みデータはもちろん、デザイン制作からも承ります。少量で高品質印刷や自分でデータ作成ができないというご要望にお応えします。

- デザイン制作からお任せください
- スペシャルカラープリント
ホワイトトナー・クリアトナー・ネオントナー
- 多彩な用紙に対応
普通紙・コート紙・凸凹紙などの用紙種類や用紙厚
- ハガキから長尺用紙まで出力対応
サイズ：100 × 139mm～330.2 × 487.7mm
長尺サイズ：最大 1260mm
- バリアブル処理ができます
- 封筒の刷り込み
- 製本・加工
マルチポジションステープル(4種)・中綴じ・二つ折り・A4三つ折り・Z折り・2穴パンチ
- 常備紙は無料
- 校正出力 2 枚まで無料



ネオントナー使用時
(ピンク)



クリアトナーなし



クリアトナーあり



ホワイトトナーなし



ホワイトトナーあり

環境保全と品質管理を考えた設備を増強。 先を見据えた高品質のあり方です。

広英社印刷はどんなに最新の機械を使ってもすべてを機械に頼ることはありません。国家検定制度である技能検定1級の資格者*が、つねに確かな技術を駆使して微妙な色彩も忠実に表現しています。機械だけでは行き届かない細やかな対応、厳しい検査管理、それが最終的に品質につながるからです。

*広英社印刷では印刷オペレーターの半数以上が、技能検定1級を取得しています。

環境にやさしいCTPシステム ~廃液を出さないから環境保護に貢献~

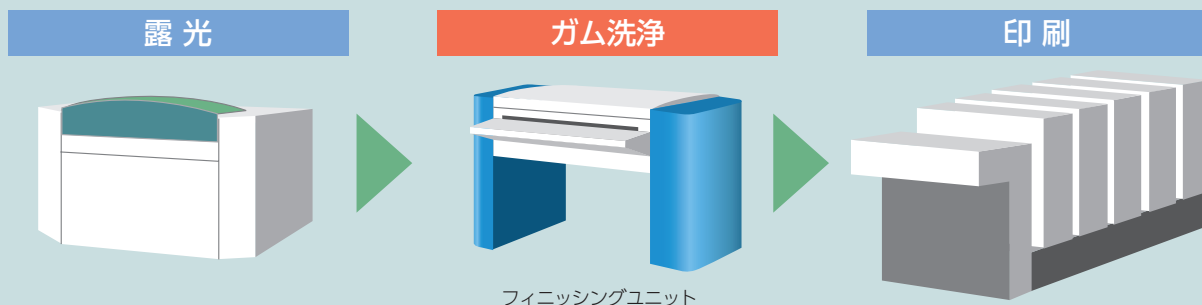


環境保護印刷 (クリオネ)
マーク認証を取得しています

刷版部門では、プレート作成時の塵や埃の付着を最小限に抑えるため、つねに作業スタッフは防塵服を着用し、加湿器や自動現像機は特殊フィルタでカルキを濾過した整水を使用するなど、すべてに行き届いたクリーンな作業環境に力を注いでいます。また、環境対策が求められる中、広英社印刷ではケミカルレス CTP システムを導入しました。アルカリ現像液を一切使用しないため、従来と比較して総廃液量が大幅に減少し、揮発性有害物質を出さず、印刷工程でも濁水を出しません。つまり、大気が汚れず河川を汚さないことにつながり、環境保護に貢献します。

ケミカルレス CTP システム

(使い勝手と環境を両立できるガム洗浄処理のケミカルレスを採用)



使用済み PS 版はリサイクル素材として活用しています

オフセット印刷では「PS 版」と呼ばれるアルミニウムの板に印刷物の図柄を焼付けし、これを「判子」として使用しています。アルミニウムは、地金を新造する際に「電気缶詰」といわれるほど電気を消費しますが、再精錬する場合には新造時の約 3% のエネルギーしか電気を要しないためリサイクルの優等生とされています。

損紙を古紙として再生させる分別も印刷工程の一環です

オフセット印刷のプロセスで発生した損紙(破れ紙)は古紙となります。そして再び紙の原料となります。同じ古紙であっても、ノーカーボン紙や紙の表面がコーティング加工されたものなどは、リサイクルには適しません。リサイクルに適した古紙とそうでない紙を分別することにより、リサイクル可能な古紙は 100% 再生紙の原料となります。

JAPAN COLOR ～標準印刷認証取得～

広英社印刷は、安定した印刷品質をご提供するため「Japan Color 標準印刷認証」を取得しています。

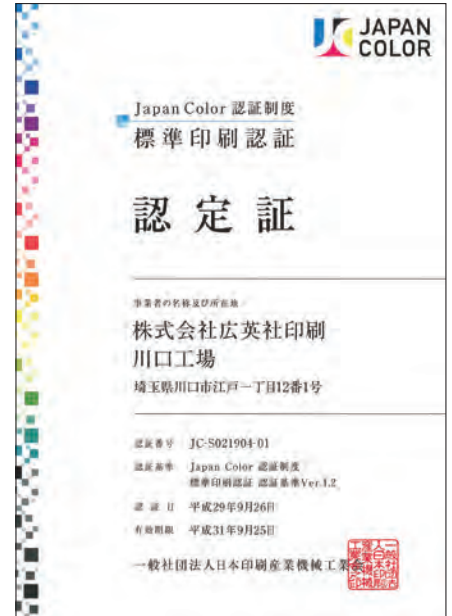
標準印刷認証は、徹底した印刷機械のメンテナンスと多岐にわたる数値管理を行うことで、安定した品質の印刷物ができる工程管理能力について認証されます。

印刷品質の標準化により、品質の安定した印刷物をスピーディーにお客さまにご提供できます。



ISO 準拠

印刷技術の標準化を推進し、印刷品質の安定と生産性向上を目指すツール



Japan Color 認証制度とは

ISO に準拠し、日本のオフセット枚葉印刷における印刷色の標準に基づいて認証を行うものです。

これにより、印刷物またはプルーフを作成するうえでの高い能力を、対外的にアピールすることができます。

Japan Color 認証制度は、「標準印刷認証」、「マッチング認証」、「プルーフ運用認証」、「プルーフ機器認証」からなります。

色再現領域を広げたカレイドインキ※

RGB モニタの色再現領域は、プロセス4色印刷で行った場合、表現領域が狭いため、色の再現性ができませんでした。

カレイドインキは、RGB に近づけた色再現が可能となり、この課題を解消します。

※ご希望の場合は、担当営業にご相談ください。



高感度UVカレイドインキ



高感度UV（油性近似）

24時間一年中、全台フル稼働のタフな環境です。

眠りを忘れて稼働するH-UV機

H-UV は排気ダクト不要のため、工場内はクリーンな環境で最新鋭の印刷機を 24 時間フル稼働させています。少量印刷から大量印刷まで、ハイクオリティかつスピーディな印刷を可能にする高い処理能力を誇っています。

H-UV
片面機



PQA-S (Print Quality Assessment System)
印刷中の品質検査で損紙の混入を予防します。



多機能型 分光式色調管理装置 (PDC-SX)



PDC-SX (濃度計)

KHS-AI+KID (大型モニター)

PDF 照合装置

従来の色調管理機能に新たに自動見当機能がプラスされ、さらなる品質保証の向上が実現。カラーバーと一括測定が可能です。

H-UV 印刷の利点をそのままに、両面印刷ならではの高品質な仕上がり

紫外線照射で即時乾燥するため、インキの乾きが遅い特殊紙（アルガラス、ヴァンヌーボ 他）などのラフ系も短時間で仕上がります。また、半透明でのシビアな両面印刷も、同時に印刷するため表裏の版ズレがありません。

H-UV
両面8色機



油性に替わり主流となるハイブリッドUV機に一新。

革新的なテクノロジーの新機軸を随所に採用した最新鋭のH-UV機

高感度 UV 乾燥システム H-UV L (LED) を組み合わせ、生産効率を極限まで追求した両面専用機です。H-UV 印刷は、省電力でオゾンレスの UV ランプの採用や H-UV インキの使用により、従来の UV 印刷機に比べ CO2 排出量を約 1/4 程度削減するなど、クリーンな工場環境を実現しています。さらに H-UV システムと CCD カメラで品質チェックをすることで、より一層の品質保証を実現し、お客さまの信頼を高めることに貢献します。

メリット

トータルリードタイムの短縮

入稿から納品までの期間短縮に
大きな効果を発揮

ストックスペースの削減

多品種・小ロットで増えつつある
スペースを削減

パウダーレスによる品質の向上

粉落ちトラブルの解消や後加工の
しやすさに威力を発揮

ドライダウンの解消

色の確定がしやすく立ち会いや
本刷りがしやすい

H-UV L (LED) 両面10色機



経済性

エネルギー・低ランニングコスト

通常の UV 乾燥装置に対して約 15%の
CO₂ 排出量

印刷効率の向上

瞬時点灯・瞬時消灯により、必要なときに
すぐに使用が可能

エコロジー

環境にやさしいシステム

オゾンレス、パウダーレス、低臭気で
工場内環境の向上に貢献

空間の有効活用

コンパクトなシステムで、設置スペースが
最小化され、乾燥待ちスペースも不要



充実の設備で丁寧に仕上げた大切な製品を一貫したワークシステムで納品します。

お客さまのあらゆるニーズを想定し、さまざまな加工設備を取り揃えております。必要時にはすぐれたマンパワーを即時集められる体制もつねに整えており、印刷物のクオリティをさらに高める加工を実現します。また、配送部門との連携のもと、受注から配送までをコンピュータで一元管理し、迅速で確実に印刷物がお手元に届くまで責任を持ってマネジメントしています。



2ラインの綴じ加工

乱丁・落丁防止センサ (中綴機)



豆本もこなす 2丁製本

仕上げの断裁時に2冊に切り分けることで、CDの説明書やアドレス帳などの小さな製本も可能。効率的な作業対応が特徴です。



あらかじめ印刷された部分をインプットし、CCDカメラで位置ずれを正確に検出。センサの動きでエラーランプが点灯します。



断裁加工



折り工程



綴じ工程



品質検査



抜き取り検品



出口検品



History —沿革—

- 昭和54年12月 東京都文京区千石に資本金500万円で法人設立
- 昭和57年11月 資本金を2,000万円に増資
- 昭和60年 2月 東京都足立区江北に印刷工場を開設
- 昭和61年 4月 東京都荒川区東日暮里に製版部を開設
- 昭和63年11月 印刷部門を分社化し、株式会社広英社印刷を設立
- 平成 1年 9月 埼玉県鳩ヶ谷市に印刷工場を移転
刷版・印刷・加工・製本と一貫生産ラインを確立
- 平成 1年10月 資本金を5,000万円に増資
- 平成 8年 8月 DTP部を新設
- 平成 9年 7月 資本金を1億円に増資
- 平成10年10月 企画デザイン及びDTP制作部門を分社化し、株式会社
広英社インタラクティブを設立
- 平成10年12月 東京都文京区白山1-13-7に本社移転
- 平成12年 8月 広英社印刷が埼玉県川口市に移転
- 平成13年11月 広英社印刷に5色印刷機を増設
- 平成16年 5月 広英社印刷に10色両面印刷機を増設
- 平成17年 9月 関連会社を含む全部門でISO9001:2000の認証を取得
(平成21年8月認証登録を辞退)
- 平成18年 3月 FSC®森林認証(CoC認証)を取得
- 平成19年 4月 プライバシーマーク付与認定を取得
- 平成21年 3月 環境保護印刷マーク(クリオネ ゴールドプラス)を認証取得
- 平成21年12月 創立満30周年を迎える
- 平成24年 3月 ハイブリッドUV5色印刷機を導入
- 平成24年 8月 情報セキュリティマネジメントシステム (ISMS) の認証取得
- 平成25年10月 ハイブリッドUV5色印刷機を増設
- 平成28年 7月 中綴機 1ライン増設
- 平成28年 8月 ハイブリッドUV両面8色印刷機を増設
- 平成30年 7月 ハイブリッドUV L両面10色印刷機を増設

Outline —会社概要—

設 立 昭和54年12月

資 本 金 1億円

代 表 者 代表取締役 牧野喜彦

従 業 員 160名

- 事業内容 ●出版物の企画、編集、製造
- ポスター・カタログ・パンフレット等の商業印刷物の企画デザイン制作、製造
- カレンダー・手帳・ギフト・ノベルティー・プレミアム・POP、什器(サンプリング什器、販売什器等)、パッケージ等の特殊加工、セールスプロモーション企画と制作、製造
- DMの企画、制作、製造、発送業務、商品開発と商品販売
- Web系の制作、データベース構築等のマルチメディア事業



Equipment —設備概要—

企画制作部

Macintosh (iMac/MAC Pro/PowerMAC G5/G4) …24台
Windows …4台
オンデマンドプリンタ (RICOH Pro C7200S) …1台
複合機 (Canon IR-ADVC5540F) …1台
CAD-MARK EV …1台
プロッタ (グラフィック CE600-40 PLUS) …1台
社内サーバ 8TB …1台
FTPサーバ 160GB …1台
ウィルスセキュリティサーバ …1台

DTP製版部

EQUIOS Online …1台
EQUIOS …1台
大日本スクリーンRIP (Trueflow) …1台
Macintosh (MAC Pro/PowerMAC G5/G4) …4台
Windows …3台
SG8060AIカラースキャナ …1台
Lanoviaカラースキャナ …1台
インクジェットプリンタ (B0判対応) …3台
社内サーバ 2TB …2台
その他製版設備 一式

刷版部

ケミカルレスCTPシステム (BLUE EARTH) …1台
CTPプレートセッタ (PT-R8800) (オートローダ付) …1台
CTPプレートセッタ (PT-R8600) (オートローダ付) …1台
インクジェットプリンタ (B0判対応) …1台
刷版絵柄面積率読取装置 …1台
自動トンボ描画機 …1台
社内サーバ 3TB …1台

印刷部

小森菊全判ハイブリッドUV L両面10色機 …1台
小森菊全判ハイブリッドUV両面8色機 …1台
小森菊全判ハイブリッドUV5色機 …2台
小森菊半判4色機 …1台
自動紙反転機 …2台
PDC-S分光式濃度管理システム …6台

加工・製本部

尾さこ368型中綴機 (CCDカメラ式落乱丁防止センサ付) …2台
ジャッカルB全判断裁機 …1台
ジャッカルA倍判断裁機 …1台
スタール菊全判折機 …2台
スタール菊半裁折機 …1台
オリスター菊全判折機 …2台
オリスター4/6半裁判折機 …1台
B全自動紙揃機 …1台
自動紙揃機NJP-130エア抜A倍 …1台
OHNISHI穴あけ機 (4穴) …1台
ホリゾンVP66型スジ押し機 …1台
ウチダ カウントロン2200 …1台
その他製本設備 一式

配送部

トラック …5台
フォークリフト …3台



 **株式会社 広英社** [本社] 〒113-0001 東京都文京区白山1-13-7
TEL.03-5689-0230 (代表) FAX.03-5689-0240
(プライバシーマーク、ISMS認証取得)

 **株式会社 広英社 インタラクティブ** 〒113-0001 東京都文京区白山1-13-7
TEL.03-5689-0234 (代表) FAX.03-5689-0648

 **株式会社 広英社印刷** 〒334-0074 埼玉県川口市江戸1-12-1
TEL.048-286-2431 (代表) FAX.048-286-2403

<https://www.koeisha-net.co.jp/>



この印刷物は、E3PAのゴールドプラス基準に適合した地球環境にやさしい印刷方法で作成されています
E3PA:環境保護印刷推進協議会
<http://www.e3pa.com>

